

Alle Rechte vorbehalten

Werkstoffe und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können zusätzliche Ausrüstungen umfassen. Erkundigen Sie sich bei Ihrem XCMG-Händler nach den verfügbaren Optionen.



Mini-Bagger
XE27E



XCMG European Sales and Services GmbH
Adresse: Europark Fichtenhain B 4,47807 Krefeld, Deutschland
Tel: +49 (0) 2151 8206 890
Fax: +49 (0) 2151 8206 899
E-Mail: info@xcmg-ess.de

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP IMP. & EXP. CO., LTD
Address: No.1, Tuolanshan Road, Xuzhou Economic Developing Zone, Jiangsu, China 221004
Tel: + 86(0) 516 8773 9703
Fax: + 86(0) 516 8773 9230
E-Mail: europe@xcmg.com

www.xcmg.com



Nennleistung: 15,4 kW
Betriebsgewicht: 2,78 t
Standard-Löffelkapazität: 0,06 m³





EINFÜHRUNG ZU XCMG

XCMG wurde 1943 gegründet und ist ein multinationaler Konzern mit dem umfassendsten Angebot an wettbewerbsfähigen, wegweisenden Produkten in der Baumaschinenindustrie. Unser Unternehmen deckt acht Schlüsselbereiche ab: Baumaschinen, schwere LKWs, Bergbaumaschinen, Abwasseranlagen, Maschinenkomponenten, Bauwesen, Finanzdienstleistungen und die IKT-Industrie.

XCMG verfügt über ein globales F&E-Netzwerk mit insgesamt sechs Zentren in China, den USA, Deutschland, Brasilien und Indien, wobei das nationale Technologiezentrum in China den Stammsitz bildet. Neben einer Reihe von Produktionsstätten in China, den USA, Deutschland, den Niederlanden, Polen, Österreich, Brasilien, Indien und Usbekistan verfügen wir über zwei komplette Maschinenmarken (XCMG, Schwing) und mehrere Komponentenmarken, darunter FT und AMCA. Es ist die Stärke dieses globalen F&E-Netzwerks und der Fertigungsbetriebe, die XCMG zu dem branchenführenden globalen Baumaschinenhersteller gemacht hat, der wir heute sind.

Seit mehr als 30 Jahren hat XCMG als Nr. 1 in der chinesischen Baumaschinenindustrie die Grundlage für die weltweite Ausdehnung gelegt.

Heute verfügen wir über 42 Niederlassungen und Büros, 315 Vertriebshändler, 526 Vertragspartner in 188 Ländern und Regionen weltweit und unser Wachstum setzt sich konstant fort.

XCMG IN EUROPA

Seit der Gründung im Jahr 2012 hat XCMG ein komplettes Netzwerk aufgebaut: F&E-Abteilung, lokaler Vertrieb, Lieferkettenmanagement und ein integriertes Kundendienst- und Schulungszentrum. Heute verfügt XCMG in 4 Niederlassungen über 178 multinationale Mitarbeiter in Europa, von denen mehr als 50 % F&E-Ingenieure sind:

ERC: XCMG European Research Center GmbH
ESS: XCMG European Sales and Services GmbH

EPC: XCMG European Purchasing Center GmbH

Unser professionelles F&E-Team vor Ort und unsere hochmoderne Innovationsplattform garantieren, dass unsere Produkte bis ins kleinste Detail auf die unterschiedlichen Bedürfnisse unserer europäischen Kunden abgestimmt sind.





Hohe Leistung bei kompakter Größe

► Ein überragendes Modell mit leidenschaftlichem Design

Der Hydraulikbagger XE27E wurde gemäß dem Konzept „Sicher, zuverlässig, effizient und komfortabel“ entworfen und bietet daher einen deutlichen Mehrwert für den Bediener. Er bietet neue Funktionen, durch die die Maschinen produktiver, vielseitiger und kosteneffizienter sind.

- Der Motor Kubota Stage V D1105 sorgt in Verbindung mit unserem Hydrauliksystem mit Lasterfassung für Effizienz und Kraftstoffeinsparung.
- Dieser kompakte Kurzheckbagger ist für eine Vielzahl von Aufgaben auf den anspruchsvollsten Baustellen ausgelegt. Es spielt keine Rolle, ob er im Abbruch, Landschaftsbau, Erdbau oder Materialtransport eingesetzt wird. Er erledigt seinen Job!
- Bequem zugängliche Wartungspunkte erleichtern die Wartung und reduzieren potenziellen Ausfallzeiten.

Auslegerschwenkbereich

Die Auslegerschwenkfunktion zusammen mit dem Zero-Tail-Swing ermöglicht Ihnen das Arbeiten in sehr engen Bereichen. Der linke und rechte Auslegerschwenkbereich beträgt entsprechend 75° und 55°. Dadurch kann der XE27E auch komplexe Aufgaben unter schwierigen Einsatzbedingungen ausführen, wie z. B. das Graben parallel zu einer Wand in einer engen Fahrgasse.

Für den einfachen Transport konzipiert

Mit einem Satz Löffeln, Hammer und einem Anhänger wiegt unser XE27E weniger als 3,5 Tonnen. Die leicht zugänglichen Zurrösen ermöglichen einen einfachen Transport zwischen Einsatzorten.



Komplett mit AUX1, AUX2 und Schnellkupplungsleitungen

Mit den mehrfach programmierbaren 2-Wege-Proportional-Zusatzleitungen und den Schnellkupplungen erfüllt der XE27E fast alle Ihre Anforderungen an Anschlussmöglichkeiten.

Standardmäßig mit Ausleger-, Löffelstiel-Sicherheitsventilen und Schildhalteventil

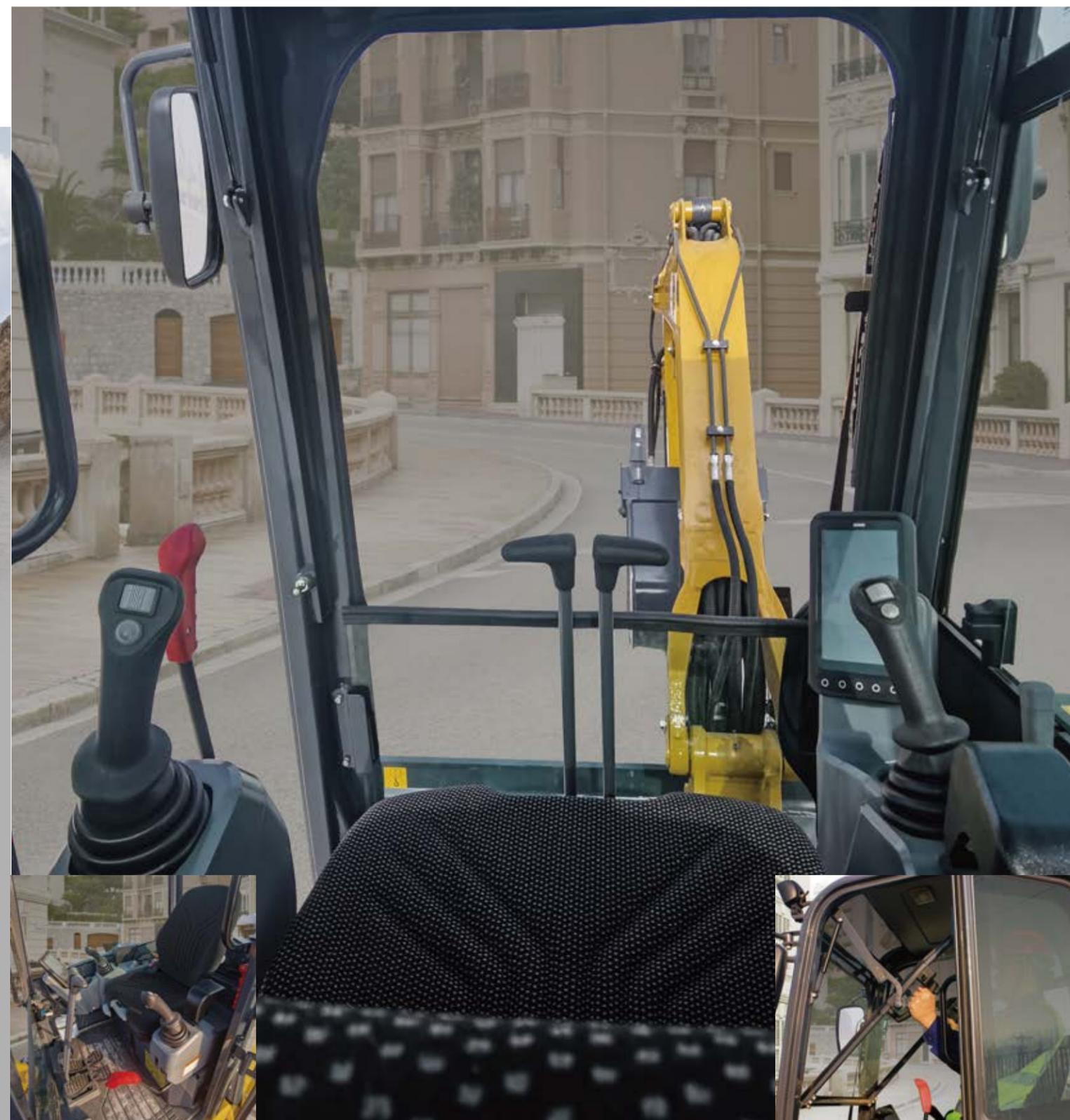
Der XE27E ist serienmäßig mit einem Sicherheitsventil für den Auslegerzylinder, einem Ventil für den Löffelstielzylinder und einem Halteventil für den Planierschild ausgestattet, damit Sie sicher graben und alle Arten von Materialien handhaben können.



Bedienkomfort

► Großräumige Kabine mit ergonomischem Layout der Steuerelemente

Der XE27E bietet dem Bediener einen großen, komfortablen Arbeitsbereich. Die ergonomische Anordnung der Bedienelemente, die Fahrhebel mit Standard-Pedalen und die verstellbaren Handgelenkstützen wurden entwickelt, um die Ermüdung des Bedieners zu reduzieren und die Produktivität zu erhöhen.





Einfacher Zugang für die Wartung

► Einfacher Servicezugang

Bei der Entwicklung des XE27E wurde besonderes auf einen einfachen Zugang für die Wartung Wert gelegt. Er verfügt über einen einzigen Zugangspunkt für die tägliche Wartung aller Hauptkomponenten, eine Kraftstoff-Füllstandsanzeige und einen abschließbaren Tankdeckel.



Motorwartung von einer Stelle

Der XE27E ist für geringere Wartungskosten mit längeren Serviceintervallen ausgelegt, wodurch am Einsatzort eine höhere Maschinenverfügbarkeit erzielt wird. Außerdem stehen qualifizierte, von XCMG geschulte Techniker zur Verfügung, die bei Bedarf zusätzliche Unterstützung leisten.



- 1 Wasserabscheider
- 2 Luftfilter
- 3 Motorölfilter
- 4 Kraftstofffilter



Technische Daten

■ Motor

	XE27E
Fabrikat/Modell	Kubota/D1105/EU Stage V
Kraftstoff/Kühlung	Diesel/Kühlflüssigkeit, Zwangsumlauf
Zylinderanzahl	3
Kolbenverdrängung	1123 cm³
Leistungsabgabe	15,4 kW (20,9 PS)/2400 U/min (ISO 14396)
Maximales Drehmoment	70,3 Nm/1600 U/min
Bohrung × Hub	78,0 × 78,4 mm
Lichtmaschine	12 V/40 A

■ Hydrauliksystem

Diese originale XCMG-Konstruktion ermöglicht die unabhängige und kombinierte Bedienung aller Funktionen durch hydraulisch vorgesteuerte Hebel.

• Pumpe

	XE27E
Typ	Lastabhängige Axial-Kolbenpumpe mit variablem Fördervolumen
Hydraulische Gesamtleistung	40 L
AUX1 und AUX2 maximale Durchflussmenge	25 l/min
AUX1/AUX2 Standard-Entlastungsdruck	180/180 bar

• Maximaler Systemdruck

	XE27E
Ausleger	243 bar
Löffelstiel/Löffel/Unterwagen	243 bar/243 bar/190 bar
Schwenken	162 bar

■ Unterwagen

X-Typ-Unterwagen. Das Schwerlast-Raupenfahrwerk ist mit seiner vollverschweißten, spannungsfreien Struktur stark belastbar. Eine lange Lebensdauer wird durch den Einsatz erstklassiger Materialien gewährleistet: hydraulische Kettenspanner mit stoßdämpfenden Rückholfedern, lebensdauerergeschmierte Lauf- und Umlenkrollen.

• Anzahl der Rollen und Raupenelemente

	XE27E
Untere Rollen (pro Seite)	3
Raupenelement	Gummi
Gesamtlänge der Raupenkette	1980
Raupenelementbreite	300



■ Füllmengen

	XE27E
Kühlsystem (Kühlerkapazität)	6,5 l
Motorschmierng plus Ölfilter	5,1 l
Kraftstofftank	33 L
Hydrauliktank	22 L
Hydrauliksystem	40

■ Umweltschutz

Die Geräuschpegel entsprechen den Umweltschutzvorschriften (dynamische Werte).

• Geräuschemission

	XE27E
Geräuschpegel LpA (ISO 6396)	79 dB(A)
Geräuschpegel LwA (ISO 6395)	93 dB(A)

■ Schwenkmechanismus

Drehmomentstarker Axial-Kolbenmotor mit Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad. Der Drehkranz ist ein einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Innenverzahnung und Ritzel befinden sich im Schmiermittelbad. Ausgestattet mit einer automatischen Mehrscheiben-Schwenkbremse.

• Schwenksystem

	XE27E
Auslegerschwenkung, links	75°
Auslegerschwenkung, rechts	55°
Schwenkrate	10 U/min

■ Antrieb

Jede einzelne Raupenkette wird von einem unabhängigen, drehmomentstarken Axial-Kolbenmotor über Planetenuntersetzungsgetriebe angetrieben. Zwei Steuerhebel sorgen je nach Bedarf für eine reibungslose Fahrt.

• Geschwindigkeit und Traktion

	XE27E
Fahrgeschwindigkeit (niedrig – hoch)	2 – 3,1 km/h
Traktionskraft	29,7 kN
Steigfähigkeit	30°

■ Grabkräfte (ISO 6015)

	XE27E
Grabkraft, langer Löffelstiel (ISO 6015)	14 kN
Grabkraft, Löffel (ISO 6015)	23 kN

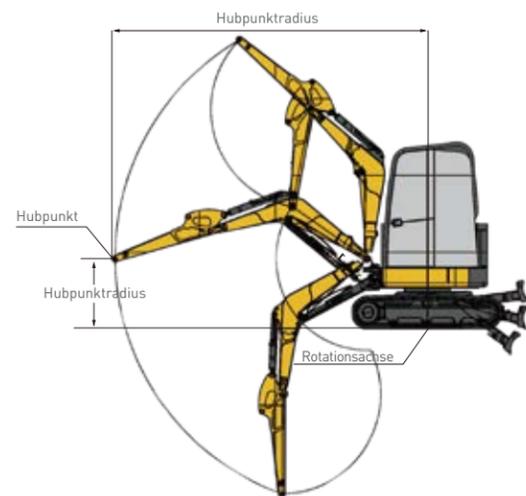
■ Gewicht

	XE27E
Betriebsgewicht mit Kabine und Löffel (ISO 6016)	2780 kg
Bodendruck mit Gummiketten	26,4 kPa
Transportmasse (keine Zusatzteile)	2650 kg
Gewicht der Stahlketten	200 kg
Gewicht der Gummiketten	134,5 kg

XE27E

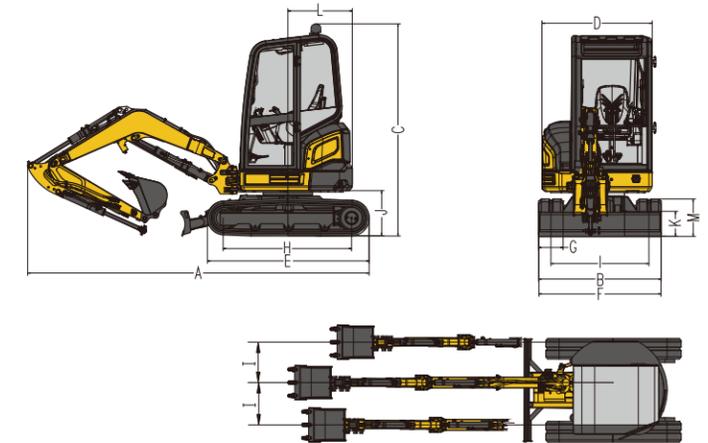
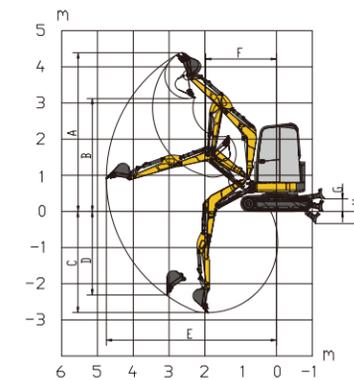
■ Mit Kabine, mit Standard-Löffelstiel (1300 mm), ohne Löffel

Hubpunkthöhe	Über Frontschild angehoben/abgesenkt				Über Seite				Max. Radius (mm)		
	Hub bei max. Radius (kg)	1,0 m	2,0 m	3,0 m	4,0 m	Hub bei max. Radius (kg)	1,0 m	2,0 m		3,0 m	4,0 m
3 m	402			*435		290			360		3373
2 m	310			*479		220			350		3928
1 m	282		847	455	294	198		525	321	207	4105
Boden	290		791	430		203		525	298		3969
-1 m	350	*1229	794	425		244	*1229	527	294		3471
-2 m	*475		*596			465		562			2275



☐ : Über Front
☐ : Über Seite oder 360°

1. Die Hubkapazität basiert auf der Standardnorm ISO10567.
- 2.* = Die maximale Hubkapazität wird durch die Hydraulikleistung der Maschine begrenzt.
3. Die Hubkapazität beträgt nicht mehr als 87 % der hydraulischen Leistung bzw. 75 % der Kippplast bei ebenem und festem Untergrund.
4. Der Bediener muss mit der Betriebs- und Wartungsanleitung der Maschine vertraut sein. Die örtlichen Vorschriften für den sicheren Betrieb von Maschinen müssen jederzeit beachtet werden.
5. Die Hubdiagramme beziehen sich nur auf Maschinen, die ursprünglich von XCMG gebaut wurden: ohne Hubketten und sonstige Hubvorrichtungen.
6. Wenn der Bagger zum Heben oder Handhaben von Materialien verwendet wird, muss er den örtlichen Vorschriften entsprechen.



■ Arbeitsbereich

	XE27E	
A	Maximale Aushubhöhe	4390 mm
B	Maximale Schütthöhe	3120 mm
C	Maximale Aushubtiefe	2800 mm
D	Maximale vertikale Wandaushubtiefe	2310 mm
E	Maximaler Aushubradius	4750 mm
F	Minimaler Schwenkradius	1980 mm
G	Maximale Hubhöhe Planierschild	300 mm
H	Maximale Frsästiefe Planierschild	330 mm
I	Ausleger-Auslenkungsabstand (links/rechts)	610/585 mm

■ Abmessungen

	XE27E	
A	Gesamtlänge	4190 mm
B	Gesamtbreite	1500 mm
C	Gesamthöhe	2580 mm
D	Plattformbreite	1350 mm
E	Raupenkettlänge	1980 mm
F	Unterwagenbreite	1500 mm
G	Raupenkettbreite	300 mm
H	Abstand zwischen Kettensternen	1560 mm
I	Spurbreite	1200 mm
J	Bodenfreiheit von Gegengewicht	535 mm
K	Minimale Bodenfreiheit	290 mm
L	Minimaler Heckschwenkradius	790 mm
M	Kettenhöhe	457 mm

➤ Standard- und Sonderausstattung

■ Motor

Kubota Motor D1105, EU Stage V	●
--------------------------------	---

■ Hydrauliksystem

Einweg- oder Zweigleitung (AUX1)	●
Zweigleitung (AUX2)	●
Hydraulische Schnellkupplungsleitung	●
Proportionale hydraulische Unterstützung der Hebelsteuerung	●

■ Kabine und Innenraum

TOPS/ROPS (ISO 3471)	●
OPG	○
MW/UKW-Radio mit Bluetooth	●
Verstellbarer Sitz	○
DAB-Radio mit Bluetooth	○
Verschleißfester gefederter Textil-Sitz mit einziehbarem Gurt	●
Heizung	●
LCD-Farbmonitor	●

■ Unterwagen

Fixierter Unterwagen	●
Planierschild	●
Gummiketten 300 mm	●
Stahlketten 300 mm	○
Raupenkettensicherungen	○

■ Sicherheit

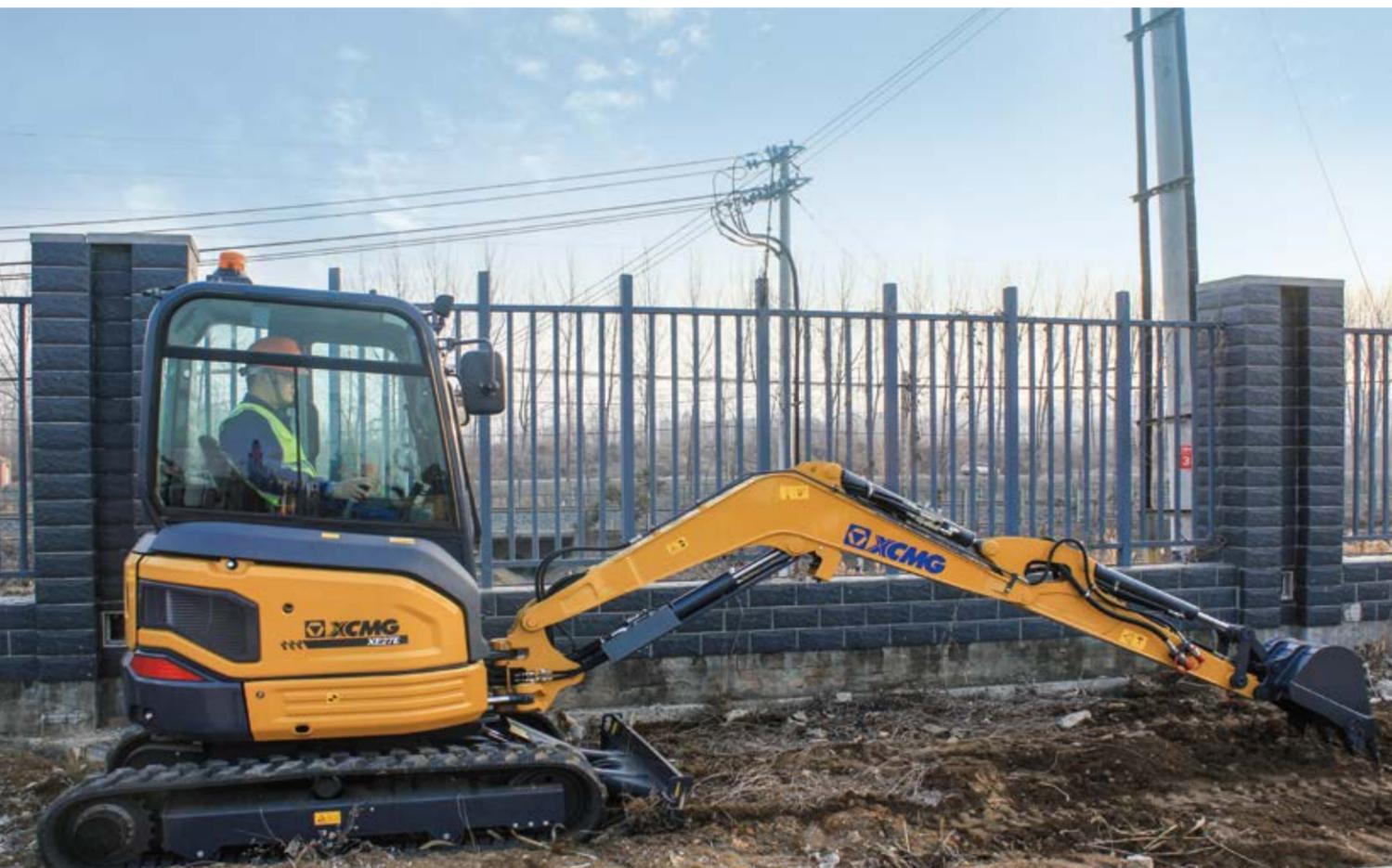
Sicherheitsventile, an, Ausleger, Löffelstiel, Planierschild	●
Rundum-Warnleuchte	○
Motorüberhitzungswarn- und Wiederanlaufschutzsystem	●
Schnellkupplungsschalter mit Alarm	●
Not-Aus-Schalter	●
Vorderer Kabinenschutz	○
LED-Arbeitscheinwerfer (2 an der Kabinenfront, 1 am Ausleger)	●
Zurrösen zur einfachen Fixierung beim Transport	●

■ Weiteres

Langer Löffelstiel 1300 mm	●
Allzweck Löffel 0,061 m³ (600 mm)	○

Standard: ●
Optional: ○

· Einige dieser serienmäßigen oder optionalen Ausstattungen sind möglicherweise für bestimmte Märkte nicht verfügbar.
· Die Abbildungen können Anbaugeräte und optionale Ausstattungen enthalten, die in Ihrer Region nicht verfügbar sind.
· Werkstoffe und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.
· Bitte wenden Sie sich an Ihren XCMG-Händler vor Ort, um weitere Informationen zur Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.



Optimale Serviceleistungen, XCMG-Garantie



Von XCMG zugelassene Anbaugeräte



Originalteile



Erweiterung der Garantie



Finanzierungslösungen



Wartungsvertrag



Telematik

Professionelle integrierte Komplettlösungen

Die XCMG-Gruppe hat sich aufgrund der Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Baumaschinen über viele Jahre einen guten Ruf erworben. Darüber hinaus verfügt XCMG über ein Servicenetz, das allen Kunden vor Ort jederzeit integrierte und hocheffiziente Komplettlösungen anbietet.

Das volle Leistungsspektrum steht für Sie bereit

Die XCMG-Experten stehen bei Bedarf an einem unserer Standorte in der Nähe Ihrer Baustelle bereit, damit wir so schnell wie möglich auf Ihre Bedürfnisse reagieren zu können. Zusätzlich steht Ihnen eine ganze Reihe von Dienstleistungen zur Verfügung, die Ihre Gesamtbetriebskosten senken und Ihren Umsatz steigern.



Weltweites XCMG-Ersatzteilsystem



Mobile Kräne



Bagger



Hubarbeitsbühnen



Radlader



Straßenbaumaschinen

